

Beiblatt 1: Leistungsumfang Inspektion und Wartung für die Lichtzeichenanlage:

| Position | Zeitabstand in Monaten | 6 | 12 | 18 | 24 |
|--|------------------------|------------------|----|----|----|
| Steuergerät (Typ) | | | | | |
| a) Wartung | | | | | |
| 1. Gerät/Bediengerät innen säubern | | | | | |
| 2. Schlösser, Verschlüsse ölen, Dichtungen an Schrank/ Bediengerät prüfen; ggf. erneuern | | | | | |
| 3. Softwareupdate Betriebssystem | | nach Erfordernis | | | |
| b) Sicherheitsrelevante Prüfungen und Inspektion | | | | | |
| 4. Signalsicherung stichprobenartig | | | | | |
| 5. Signalsicherung nach Sicherungstabelle | | | | | |
| 6. Signalschalter | | | | | |
| 7. Umlauf- oder Zeitschaltüberwachung (bei externer Fortschaltung) | | | | | |
| 8. Alles-Gelb-Zeit nach Störung | | | | | |
| 9. Ein- und Ausschalt-Signalisierungszustände | | | | | |
| 10. Gelb- und Rot/Gelb-Zeiten | | | | | |
| 11. Handschaltung | | | | | |
| 12. Gelb-Blinken bei abgeschalteter Anlage nach Vorgabe | | | | | |
| 13. Sonderfunktionen (Strab-Anforderung, Staumelder, Bahneingriffe, Feuerwehreingriffe, u.a.) | | | | | |
| 14. Signalprogramm-Umschaltung verkehrsabhängig bzw. von Hand | | | | | |
| 15. Signalprogramm-Umschaltung von Schaltuhr / Funkuhr | | | | | |
| 16. Schaltuhr überprüfen, Uhrzeit bei Bedarf korrigieren, ggf. Abgleich mit Zentrale | | | | | |
| 17. Funkuhr, korrekte Auswertung des DCF bzw. GPS-Empfangs | | | | | |
| 18. Umstellung von Sommerzeit auf Winterzeit und umgekehrt (soweit keine DCF vorhanden) | | | | | |
| 19. Notausschalter | | | | | |
| 20. Bediengerät: Tastenstellung | | | | | |
| 21. Kontroll- und Anzeigelampen | | | | | |
| 22. Anforderungsbaugruppen (MIV, ÖPNV, Fg, Rf), Funktionsprüfung | | | | | |
| 23. Schwellenrelais der Blindensignalgeber auf Abfall | | | | | |
| 24. Router/Modem für DFÜ (Festnetz, Mobilfunk, WLAN, Zentrale, kooperative Systeme) | | | | | |
| 25. Wechselverkehrszeichen | | | | | |
| c) Prüfung der Geräteunterlagen | | | | | |
| 26. Geräteunterlagen auf Vollständigkeit und Aktualität | | | | | |
| 27. Signallageplan auf Übereinstimmung mit LZA, vorfahrtsregelnden VZ, Fahrbahnmarkierung | | | | | |
| d) Elektrische Sicherheitsüberprüfung | | | | | |
| 28. Abdeckung spannungsführender Teile | | | | | |
| 29. Drahtbruch und Kontaktfehler | | | | | |
| 30. Kontrolle des FI-Schalters mit Prüftaste | | | | | |
| 31. Erdungswiderstand Ohm oder Berührungsspannung Volt | | | | | |
| Außenanlage | | | | | |
| a) Inspektion und Wartung | | | | | |
| 32. Steuergeräteschrank (säubern, Mängel beheben) | | | | | |
| 33. Signalgeber: Bei Glühlampenaustausch Reflektoren, Streulinsen reinigen | | | | | |
| 34. LED-Signalgeber: Reflektoren, Streulinsen reinigen | | | | | |
| 35. Signalgeber: Dichtungen, Fassungen, elektrische Kabel (ggf. erneuern) | | | | | |
| 36. Signalgeber: Befestigung, Ausrichtung, Leuchtwirkung, Akustik, Haptik, Symbolscheiben, Gehäuse reinigen | | | | | |
| 37. Sichtprüfung der Masten, Masttüren, Ausleger, Spannseile etc. | | | | | |
| 38. Mastverteiler (auch externer), Schutz- und Mittelleiter (Mastverteiler ggf. erneuern) | | | | | |
| 39. Detektoren: Fugenverguss (Induktivschleife), Befestigung und Ausrichtung (Infrarot, Video, Radar, Magnetfeld), Taster, Schlüsselschalter, Weichensperrkreis, Induktivkontakt, Piezo u.a. | | | | | |
| 40. Funktionsprüfung aller Anforderungseinrichtungen | | | | | |
| 41. Sichtprüfung der vorfahrtsregelnden Beschilderung und Markierung nach Mängel | | | | | |
| b) Leuchtmitteltausch | | | | | |
| 42. Hochvoltglühlampen ¹⁾ In der Regel Austausch aller Glühlampen nach 4 Monaten bei einer Mittleren Brenndauer von 1400h. Bei nachgewiesener höherer Brenndauer ist ein entsprechend längerer Zeitabstand möglich. | | | | | |
| 43. Niedervoltglühlampen ²⁾ In der Regel Austausch aller Glühlampen nach 4 Monaten bei einer Mittleren Brenndauer von 2800h. Bei nachgewiesener höherer Brenndauer ist ein entsprechend längerer Zeitabstand möglich. | | | | | |
| 44. Halogenlampen | | | | | |
| Sonderausstattung | | | | | |
| 45. | | | | | |